

Datum	Thema	Referent
21.4.2010	Forschungsprojekt zur Entwicklung selbstschärfender Schneidwerkzeuge: aktuelle Ergebnisse	<i>Marcus Rechberger</i> Fraunhofer Institut UMSICHT, Oberhausen Geschäftsfeld Spezialwerkstoffe
6.10.2009	Bainitisieren: ein Härteverfahren mit „Zähigkeitsgarantie“	<i>Wolfgang Müller</i> Bodycote Wärmebehandlung GmbH Lüdenscheid
3.2.2009	Innovative Schleifmaschinen und Peripherielösungen	<i>Dr. Andreas Groß</i> Heinz Berger Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Wuppertal
19.8.2008	Forschungsprojekt „Einbringen von Hartstoffen in Stahlmatritzes durch Sprühkompaktieren“	<i>Dr.-Ing. Peter Dültgen</i> Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e. V., Remscheid
12.2.2008	Aktuelle und geplante Forschungsprojekte im Bereich Maschinenmesser	<i>Samuel Zind</i> Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e. V. (FGW), Remscheid
14.8.2007	Wärmebehandlung und Beschichtungen von Maschinenmessern	<i>Svend Schleidgen</i> Siegener Werkzeug- und Härtetechnik GmbH (Vor-Ort-Veranstaltung)
27.3.2007	Lebensmittelsverträglichkeit von rostfreiem Chromstahl	<i>Samuel Zind</i> FGW Remscheid
12.9.2006	Zusammenarbeit der Hersteller von Maschinenmessern unter dem Dach des FWI: Ergebnisse der Umfrage zum Lieferprogramm und zu Kooperationsmöglichkeiten	<i>Thomas Holland-Letz</i> FWI
31.1.2006	Die aktuelle Lage und weitere Entwicklung des Stahlmarkts	<i>Olaf Raatz</i> Bestar Stahlhandels GmbH, Remscheid

Datum	Thema	Referent
8.5.2005	Aktuelles aus der Forschung und Entwicklung für Maschinenmesser <ul style="list-style-type: none"> • Beschichtungen • Messung und Prüfung von Schneiden • Schneidenbearbeitung • Werkstoffoptimierungen 	<i>Heinz-Wolfgang Lahmann</i> Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung e.V., Schmalkalden
23.11.2004 (Symposium)	Standzeitoptimierung durch den Einsatz neuer Werkstoffe hochbeanspruchten Maschinenmesser	<i>Mike Lehmkemper</i> ROBERT ZAPP Werkstofftechnik GmbH, Ratingen
	Schleifen, Abrichten, Bauteilqualität sichern – dank Monitoring beim Hochleistungsschleifen	<i>N. Kramer</i> Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) Produktionstechnisches Zentrum, Universität Hannover
	Moderne Messverfahren zur Charakterisierung des Schneidkantenbereiches bei Werkzeugen und technischen Messern	<i>H.-W. Lahmann</i> Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung (GFE) e.V., Schmalkalden
	Eigenspannungsinduzierung mittels LASER zum Richten und Spannen scheibenförmiger Werkzeuge mit hoher Härte	<i>Dr.-Ing. G .C. Stehr</i> Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V. (FGW), Remscheid
	Standzeitverbesserung durch Plasma-Pulver-Auftragschweissen bei Maschinenmessern	<i>A. Gebert</i> CeWoTec gGmbH, Chemnitz

Sie haben als Lieferant, Dienstleister oder Forschungsinstitut interessante Vortragsthemen für Maschinenmesserhersteller?

Dann melden Sie sich bei Herrn Holland-Letz (0 21 91/438-35, referat4@werkzeug.org). Gerne planen wir Ihren Vortrag bei einer der nächsten Sitzungen ein.